

9320127589 ПИИД

Рис. 1

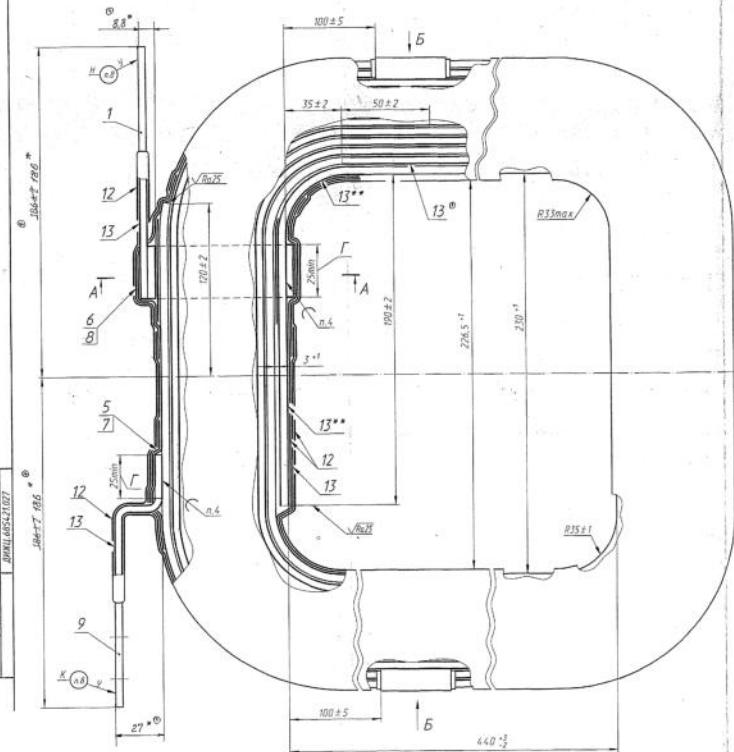


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

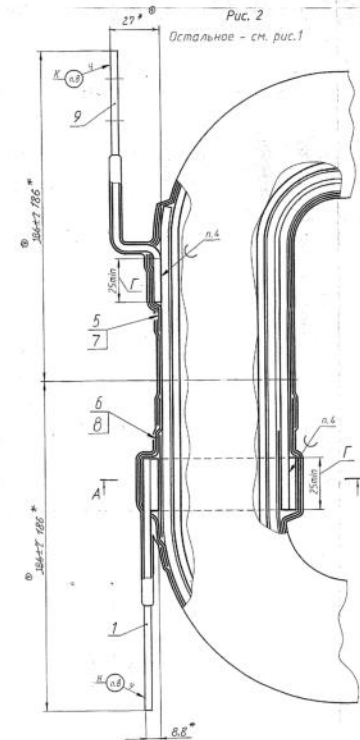


Рис. 3

Остальное - см. рис. 2

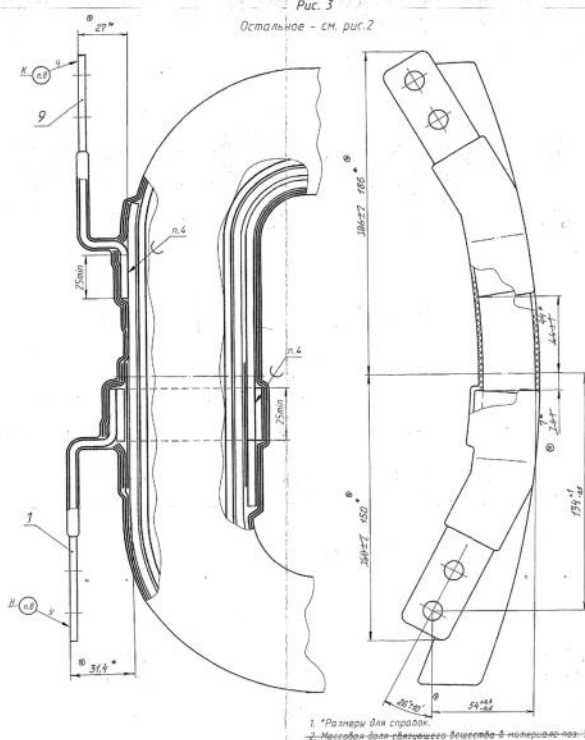


Таблица 1

Число витков	Данные обмотки					Средне-выблещивание при 20 °С, Ом
	Изоляция					
	необмотанная		каркасная		выблещив	
	поз1	число слоев	поз2	число слоев	поз3	число слоев
15	14	1	12	1 слой с перекрестиком 1/2 витков	12	1 слой с перекрестиком 1/2 витков
13	1	1 слой с перекрестиком 1/2 витков	13	5 слоев с перекрестиком 1/2 витков	13	5 слоев с перекрестиком 1/2 витков
			15	3 слоя с перекрестиком 1/2 витков		

Таблица 2

Обозначение	Рис.
ДИКЦ 5654.71.027	1
-01	2
-02	3

1. Размеры для справок.
2. Минимум для электрической прочности - 5, 4-13-мм, для механической - 15-25-мм.
3. 2-ой, 4-ый, 6-ой, 8-ой, 10-ый, 12-ый и 14-ый витки дополнительно изолировать одним слоем ленты поз. 15. 2 перекрестиком 1/2 витков.
4. Припой на основе сплава МР-9 ГОСТ 4515-93 на размер Г.
5. Припой Лр3 КПЗ ПОС 40 ГОСТ 21931-76.
6. Свободные места у выводов запаять отходами абсолов-вой бумаги.
7. Испытать электрическую прочность межвитковой изоляции испытанием напряжением от 0,15 до 0,2 кВ в течение (15-31) с.
8. Межвитковая изоляция 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
9. Межвитковая (2 соседние витки) и (2 витка) (внутренняя) изоляция.

исполн. на заготовках в виде шрифта 8-Пр3 ГОСТ 26.020-80.